

# LN965A15-J 称重控制器说明书

## 1、简介

LN965A15-J 称重控制器是专门为化工、粮食、水泥等阀门包装机提供定量后自动控制的精密智能仪器。它具有操作简单、校准方便、性能稳定、双阀门、高精度等特点，它采用双面板设计，具有良好的抗干扰能力，能在复杂、恶劣的环境中可靠使用。

## 2、工作原理

LN965A15-J 型配料控制器采集到传感器输出的模拟信号，经进口芯片对数据进行集成处理后，将被称物料的重量值用 LED 进行显示。显示物料重量值的同时经电脑程序高速运算后与设定值进行比较，如果重量值达到了设定值，本控制器就输出信号给控制设备，从而实现停止给料、掉带等智能动作。

## 3、技术规格

- 1 电源：交流 220V+10%~-15%，50Hz±2%。
- 2 功耗：9W。
- 3 工作环境温度：0—50℃。
- 4 工作环境湿度：≤90%RH(无凝露)。

## 4、使用方法

接通电源，信号检索完毕后，预热 30 分钟。按一下“启/停”按键，●启/停指示灯亮，启动夹带即可工作，●粗流，●细流指示灯亮，输出控制信号，当重量达到设定值时相应的●粗流，●细流指示灯灭，停止输出控制信号，之后●推袋指示灯亮输出推袋信号后，便完成一个工作周期。

## 5、参数设置

按“设置”键，控制器显示 L1 15.00 同时●粗流指示灯亮，右边显示区闪烁，表示可以通过数字键区来调整物料粗流的重量。

按“确认”键，控制器转入细流重量（物料目标值）设置状态，显示 L2 20.00 同时●细流指示灯亮，可以通过数字键区来调整细流重量（目标值）。

按“确认”键，控制器显示 L3 2.00 同时●推袋指示灯亮，可以通过数字键区来调整推袋延迟时间。

## 6、控制器校秤操作

整个称量配料系统的称量精度主要由称重传感器组、配料控制器、称体等部分的精度、可靠性、参数协调等保证，因此在配料机设备进行配料工作前，必须进行校秤操作。

LN965A15-J 配料控制器只有处于“停止”状态时，才能进行校秤操作。为确保校

秤值的精确性，用户必须在控制器通电半小时后，进行校秤操作。

将传感器线可靠地接入控制器。秤体应平衡，并保证所使用的传感器受力一致。否则应先进行秤体调整。

控制器上电后，即为“停止”状态，只有在“停止”状态才能进行校秤操作。校秤前应确认称量斗内为空。

### 6.1 输入校秤密码

按 **校秤** 键，控制器闪烁显示 **2A 9999**

修改密码，使控制器显示 **2A 1234**

按 **确认** 键，控制器自动转入下面的“校零点”状态。

若密码输入不正确，控制器自动返回“停止”状态。

### 6.2 校零点(J0)

如密码输入正确，控制器显示 **00 8880** 在此状态下，若秤体稳定，大约 1 秒钟后，控制器显示 **00 8880**，表示“校零点”完毕，控制器自动转入下面的“校终点”状态。

### 6.3 校终点(JC)

进入校终点状态后，控制器显示 **00 8880** 此时应在称量斗中放上标准砝码，假如标准砝码重量为 1000 千克。通过按相应的数字键将显示窗 2 中的数值改为砝码重量值 1000，控制器应显示 **00 1000** 待秤体稳定后，按 **确认** 键，校秤操作完毕，控制器自动返回“停止”状态。

卸下砝码，控制器显示应回零，再放上标准砝码，显示值应为砝码重量值。若超出误差允许值，检查秤体是否平衡，传感器组受力是否一致，待秤体调整后，重新校秤。

**注：**校终点时砝码的重量最小为 100 个分度值。

## 7、控制器接线图

